

# ETL TERMOSOLDADORA AUTOMÁTICA

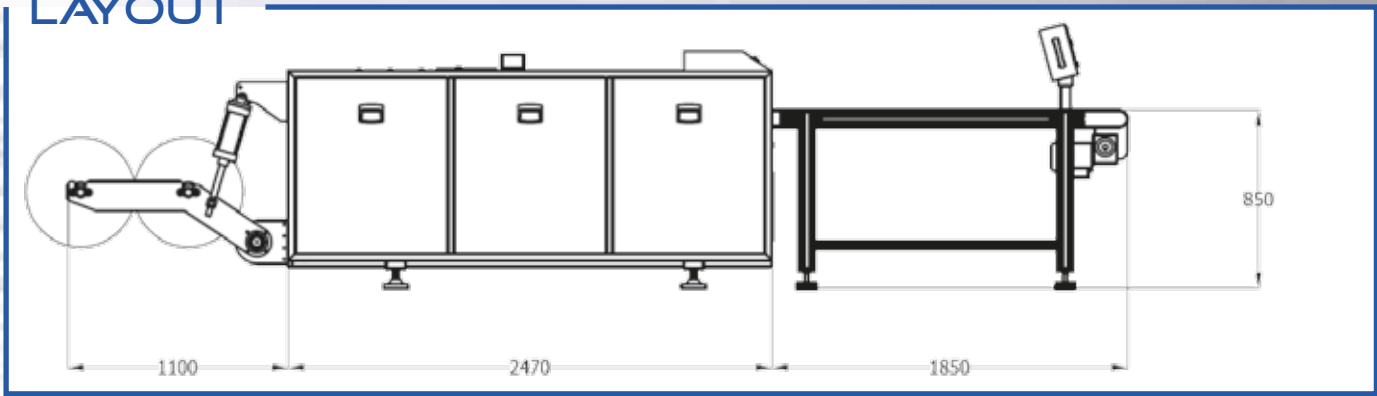


## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El modelo ETL de BMTEK permite producir bolsas en LDPE, HDPE, MDPE, materiales reciclados y biodegradables. El modelo ETL garantiza una producción constante en tiempos de preparación y cambios de formato inmediatos.

- El sistema de soldadura es gestionado por un movimiento desmodrómico a levas.
- La bolsa es cortada por medio de un sistema de corte mecánico en frío, a través de una hoja sobre correa dentellada.
- Cada grupo rodillos puede ser abierto neumáticamente, para facilitar la introducción del film manualmente.
- El modelo ETL está equipado con HMI pantalla táctil, que permite programar fácilmente los formatos de producción, planificar los parámetros de la máquina y visualizar eventuales anomalías, reduciendo así los tiempos de parada de la máquina.
- Además, BMTEK ofrece una amplia gama de accesorios, para máquina o por separado, permitiendo equipar a la línea ETL para poder realizar diferentes productos en la producción.
- Producción en línea con extrusor utilizando solo un accesorio.

## LAYOUT



## INNOVACIONES:

BMTEK está continuamente buscando soluciones innovadoras y funcionales, para garantizar a sus clientes una producción perfecta y una constante reducción de costes.

Por lo tanto ofrecemos lo siguiente:

- Un sistema de levas electrónicas estudiadas y personalizadas para obtener una producción óptima en cada material.
- La posibilidad de actualizar constantemente el software mediante pendrive USB.
- Un sistema de ahorro de energía que utiliza las deceleraciones de los cinemáticos de la máquina (energy saver), permitiendo amortizar los costes a corto plazo.

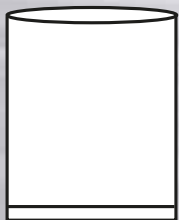
## INFORMACIONES TÉCNICAS:

	ETL 0.8	ETL 1.1	ETL 1.4
Anchura de la máquina	1612 mm	1862 mm	2162 mm
Max. Anchura de soldadura	825 mm	1080 mm	1380 mm
Max. Longitud de bolsas	5000 mm	5000 mm	5000 mm
Min. Longitud de bolsas	50 mm	50 mm	50 mm
Max. Grosor de soldadura	4 x 300 $\mu$ (LDPE)	4 x 300 $\mu$ (LDPE)	4 x 300 $\mu$ (LDPE)
Min. Grosor de soldadura	2 x 10 $\mu$ (HDPE)	2 x 10 $\mu$ (HDPE)	2 x 10 $\mu$ (HDPE)
Max. Velocidad de ciclo	135 cicli/min	130 cicli/min	125 cicli/min
Min. Velocidad de ciclo	8 cicli/min	8 cicli/min	8 cicli/min
Velocidad de producción	120 m/min	120 m/min	110 m/min
Potencia max. utilizada	4-6 kWh*	4-6 kWh*	4-6 kWh*
Potencia instalada	16 kW	16 kW	16 kW
Potencia con energy saver	15-20% menos*	15-20% menos*	15-20% menos*
Voltaje principal	400V/3/50 Hz	400V/3/50 Hz	400V/3/50 Hz
Alimentación del aire	6 Bar	6 Bar	6 Bar

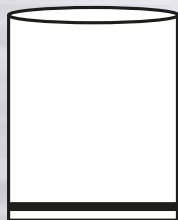
\*Según la velocidad y la longitud de la bolsa.

N.b.:La velocidad de producción depende del grosor y del material utilizado.

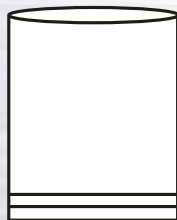
## CON LA VERSIÓN ESTÁNDAR DEL MODELO ETL, SE PUEDE PRODUCIR



SOLDADURA ESTÁNDAR



SOLDADURA REFORZADA por altos grosores



DOBLE SOLDADURA DE FONDO



CORTE LONGITUDINAL por papel y plastica



FILM IMPRESO

CONTACTOS:



+ 39 (0)51 6926178



sales@bmttek.it