

HGL TERMOSOLDADORA AUTOMÁTICA

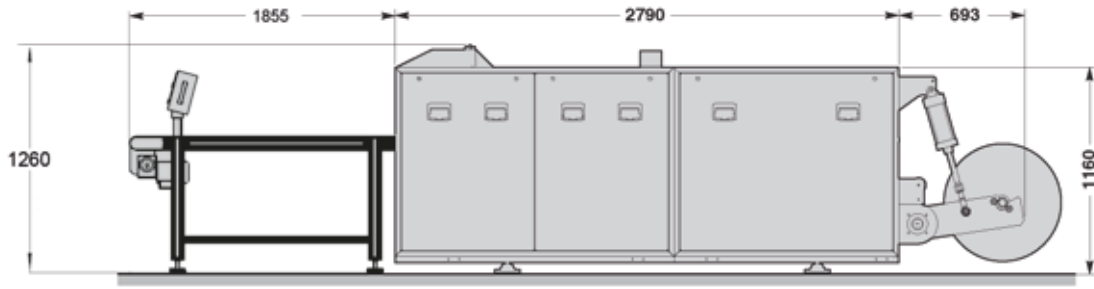


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El modelo HGL de BMTEK permite producir bolsas en LDPE, HDPE, MDPE, materiales reciclados y biodegradables. El modelo HGL garantiza una producción constante en tiempos de preparación y cambios de formato inmediatos.

- El sistema de soldadura es gestionado por un movimiento desmodrómico a levas.
- La bolsa es cortada por medio de un sistema de corte mecánico en frío, a través de una hoja sobre correa dentellada.
- Cada grupo rodillos puede ser abierto neumáticamente, para facilitar la introducción del film manualmente.
- El modelo HGL está equipado con HMI pantalla táctil, que permite programar fácilmente los formatos de producción, planificar los parámetros de la máquina y visualizar eventuales anomalías, reduciendo así los tiempos de parada de la máquina.
- Además, BMTEK ofrece una amplia gama de accesorios, para máquina o por separado, permitiendo equipar a la línea HGL para poder realizar diferentes productos en la producción.
- Producción en línea con extrusor utilizando solo un accesorio.

LAYOUT



INNOVACIONES:

BMTEK está continuamente buscando soluciones innovadoras y funcionales, para garantizar a sus clientes una producción perfecta y una constante reducción de costes.

Por lo tanto ofrecemos lo siguiente:

- Un sistema de levas electrónicas estudiadas y personalizadas para obtener una producción óptima en cada material.
- La posibilidad de actualizar constantemente el software mediante pendrive USB.
- Un sistema de ahorro de energía que utiliza las deceleraciones de los cinemáticos de la máquina (energy saver), permitiendo amortizar los costes a corto plazo.

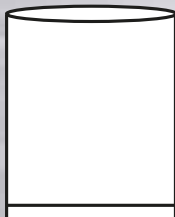
INFORMACIONES TÉCNICAS:

	HGL 1.6	HGL 2.0
Anchura de la máquina	2402 mm	2802 mm
Max. Anchura de soldadura	1550 mm	1950 mm
Max. Longitud de bolsas	5000 mm	5000 mm
Min. Longitud de bolsas	100 mm	100 mm
Max. Grosor de soldadura	4 x 250 µ (LDPE)	4 x 250 µ (LDPE)
Min. Grosor de soldadura	2 x 12 µ (HDPE)	2 x 12 µ (HDPE)
Max. Velocidad de ciclo	120 cicli/min	110 cicli/min
Min. Velocidad de ciclo	10 cicli/min	10 cicli/min
Velocidad de producción	90 m/min	90 m/min
Potencia max. utilizada	5 kWh	5 kWh
Potencia instalada	25 kW	25 kW
Potencia con energy saver	15-20% menos*	15-20% menos*
Voltaje principal	400V/3/50 Hz	400V/3/50 Hz
Alimentación del aire	6 Bar	6 Bar

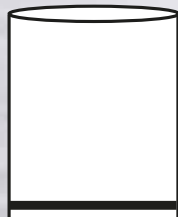
*Según la velocidad y la longitud de la bolsa.

N.b.:La velocidad de producción depende del grosor y del material utilizado.

CON LA VERSIÓN ESTÁNDAR DEL MODELO HGL, SE PUEDE PRODUCIR



SOLDADURA ESTÁNDAR



SOLDADURA REFORZADA
por altos grosores



DOBLE SOLDADURA DE FONDO



CORTE LONGITUDINAL por papel y plastica



FILM IMPRESO

CONTACTOS:



+ 39 (0)51 6926178



sales@bmttek.it