

ETL SOUDEUSE AUTOMATIQUE



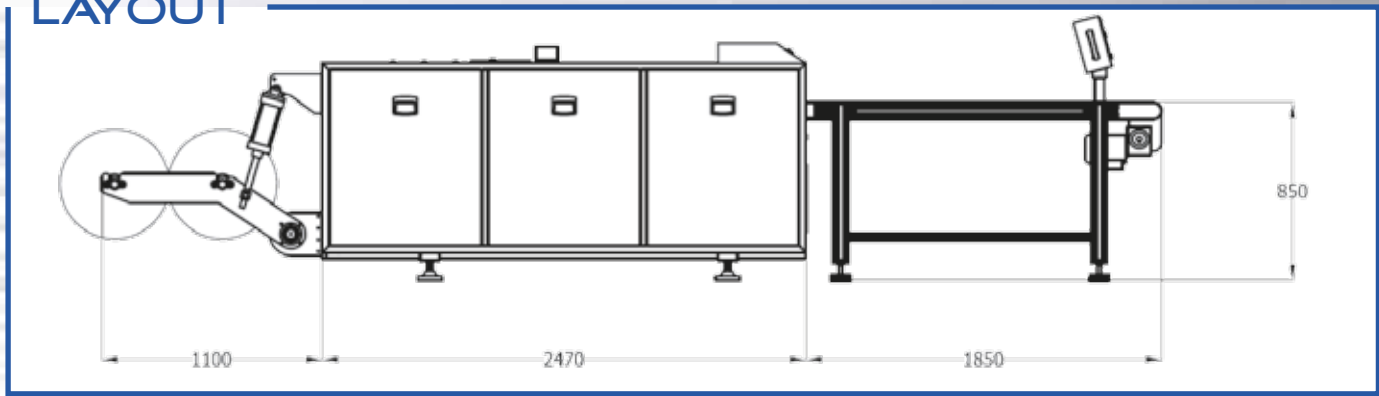
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Le modèle ETL de BMTEK peut produire des sacs et sachets en PEBD , PEHD , PEMD, Matériel Régénérés et Biodégradables

Le modèle ETL garantit une production constante avec des temps de préparation et changements de formats immédiats.

- Le système de soudure est produit par le mouvement d'une came desmodromique
- Le sac est taillé par un système de taille mécanique à froid , grâce à une lame montée sur une courroie dentée
- Chaque calandre peut être ouverte pneumatiquement pour faciliter l'insertion du film de façon manuelle
- Le modèle ETL est équipé d'un écran tactile IHM qui permet de taper facilement les formats à produire, d'introduire les paramètres machine et de visualiser d'éventuels défauts, réduisant ainsi les temps d'arrêt machine.
- BMTEK offre de plus une vaste gamme d'accessoires , sur machine ou sur bâti qui permettent la réalisation de nombreux types de sacs
- Production en ligne en ajoutant seulement un accessoire.

LAYOUT



INNOVATIONS

BMTEK est toujours à la recherche de solutions innovatrices et fonctionnelles, pour garantir à ces clients une production parfaite avec une réduction constante des coûts.

Nous vous offrons :

- Un système de cames électroniques étudiées et personnalisées afin d'obtenir une production optimale avec tout type de gaines.
- La possibilité de mettre à jour constamment à jour le logiciel par clé USB
- Un système de récupération d'énergie utilisant la décélération des servo moteurs de la machine (Energy Saver) permettant d'amortir rapidement les coûts en un temps très court

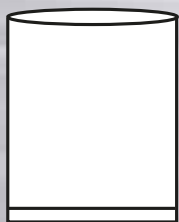
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	ETL 0.8	ETL 1.1	ETL 1.4
Largeur de la soudeuse (A)	1612 mm	1862 mm	2162 mm
Maximum largeur de soudure	825 mm	1080 mm	1380 mm
Max Longueur du sac	5000 mm	5000 mm	5000 mm
Min Longueur du sac	50 mm	50 mm	50 mm
Max épaisseur de soudure	4 x 300 µ (LDPE)	4 x 300 µ (LDPE)	4 x 300 µ (LDPE)
Min épaisseur de soudure	2 x 10 µ (HDPE)	2 x 10 µ (HDPE)	2 x 10 µ (HDPE)
Max vitesse cycle	135 cycles/min	130 cycles/min	125 cycles/min
Min vitesse cycle	8 cycles/min	8 cycles/min	8 cycles/min
Vitesse de la production	120 m/min	120 m/min	110 m/min
Puissance utilisée	4-6 kWh*	4-6 kWh*	4-6 kWh*
Puissance installée	16 kW	16 kW	16 kW
Puissance avec dispositif d'épargnant d'énergie	15-20% en moins*	15-20% en moins*	15-20% en moins*
Voltage principal	400V/3/50 Hz	400V/3/50 Hz	400V/3/50 Hz
Alimentation pneumatique	6 Bar	6 Bar	6 Bar

* Selon la vitesse et la longueur du sac

NB : la vitesse de production dépend de l'épaisseur et du type de matière utilisé

AVEC LA VERSION STANDARD DU MODÈLE ETL VOUS POUVEZ PRODUIRE



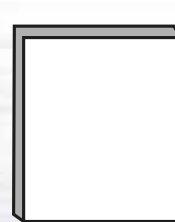
SOUDURE NORMALE



SOUDURE RENFORCE pour gros sacs



DOUBLE SOUDURE DE FOND



COUPE LONGITUDINALE POUR PELLICULE OU PAPIER



FILM IMPRIME'