

HGL TERMOSALDATRICE AUTOMATICA



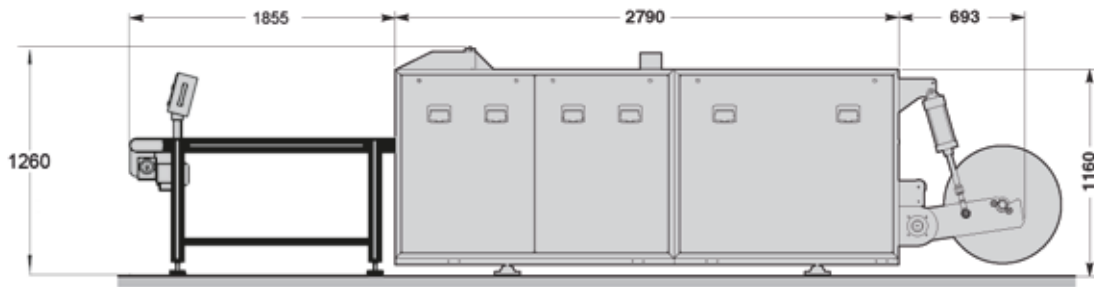
CARATTERISTICHE TECNICHE:

Il modello HGL di BMTEK consente di produrre sacchi e sacchetti in **LDPE, HDPE, MDPE**, materiali **RIGENERATI** e **BIODEGRADABILI**.

Il modello HGL è in grado di garantire una produzione costante con tempi di preparazione e cambi formato immediati.

- Il sistema di saldatura è gestito da un movimento desmodromico a camme
- Il sacchetto è tagliato mediante sistema di taglio meccanico a freddo, per mezzo di una lametta su cinghia dentata.
- Ogni gruppo rulli può essere aperto pneumaticamente, per facilitare l'inserimento del film in modalità manuale.
- Il modello HGL è dotato di HMI touch screen che permette di impostare facilmente i formati da produrre, di settare i parametri macchina e di visualizzare eventuali anomalie, riducendo quindi i tempi di fermo macchina.
- BMTEK offre inoltre una vasta gamma di accessori, in macchina o stand alone, che consentono di equipaggiare la linea HGL per realizzare diverse tipologie di produzione di prodotti.
- Produzione in linea con estrusore utilizzando un solo accessorio.

LAYOUT



INNOVAZIONI:

BMTEK è sempre alla ricerca di soluzioni innovative e funzionali, per garantire ai proprio clienti una produzione perfetta e una costante riduzione dei costi.

Vi offriamo quindi:

- Sistema di camme elettroniche studiate e personalizzate per ottenere una produzione ottimale con ogni tipo di materiale;
- la possibilità di un aggiornamento costante del software tramite chiavetta usb;
- un sistema di recupero dell'energia che utilizza le decelerazioni dei cinematismi della macchina (ENERGY SAVER) permettendo di ammortizzare i costi in minor tempo.

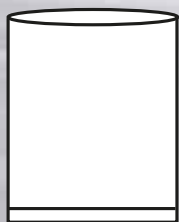
DATI TECNICI

	HGL 1.6	HGL 2.0
Larghezza macchina	2402 mm	2802 mm
Larghezza massima di saldatura	1550 mm	1950 mm
Lunghezza massima dei sacchi	5000 mm	5000 mm
Lunghezza minima dei sacchi	100 mm	100 mm
Spessore massimo di saldatura	4 x 250 μ (LDPE)	4 x 250 μ (LDPE)
Spessore minimo di saldatura	2 x 12 μ (HDPE)	2 x 12 μ (HDPE)
Velocità massima del ciclo	120 cicli/min	110 cicli/min
Velocità minima del ciclo	10 cicli/min	10 cicli/min
Velocità di produzione	90 m/min	90 m/min
Potenza utilizzata	5 kWh	5 kWh
Potenza installata	25 kW	25 kW
Potenza con energy saver	15-20% in meno*	15-20% in meno*
Voltaggio principale	400V/3/50 Hz	400V/3/50 Hz
Alimentazione aria	6 Bar	6 Bar

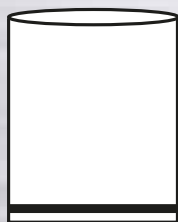
* a seconda della velocità e della lunghezza del sacco

N.B. la velocità di produzione dipende dallo spessore e dal tipo di materiale utilizzato

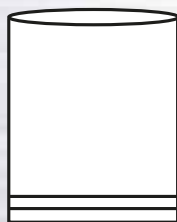
CON LA VERSIONE STANDARD DEL MODELLO HGL POTRETE PRODURRE:



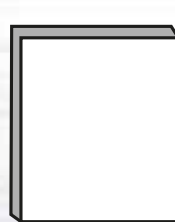
SALDATURA
STANDARD



SALDATURA
RINFORZATA
per alti spessori



DOPPIA SALDATURA
DI FONDO



TAGLIO
LONGITUDINALE
per carta e plastica



FILM STAMPATO